

SEMI-REMORQUE FRIGORIFIQUE ZÉRO ÉMISSIONS

Avec le e-reefer, nous ouvrons la voie
vers une logistique sous température
contrôlée totalement décarbonée

LEADER DANS LES SERVICES D'ÉQUIPEMENT



Pourquoi avons-nous besoin du e-reefer?

LE GROUPE FRIGORIFIQUE EST ALIMENTÉ PAR UNE BATTERIE RECHARGÉE SUR LE RÉSEAU ÉLECTRIQUE, PERMETTANT UN TRANSPORT FRIGORIFIQUE DÉCARBONÉ



Maintenir les produits à la bonne température est de plus en plus important



Les solutions actuelles de transport frigorifique à moteur diesel ne sont pas durables



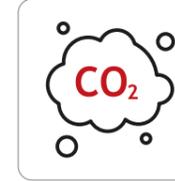
Les prix actuels du diesel sont élevés et restent imprévisibles à l'avenir



Nous lançons de nouvelles solutions frigorifiques à zéro émissions

Réduire les émissions de carbone tout en réduisant les coûts

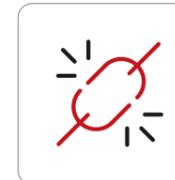
- Cette innovation consiste en une électrification de la semi-remorque frigorifique et de son moteur. Pour alimenter le moteur en énergie, des batteries sont installées sur la remorque. La connexion au réseau électrique offre un moyen efficace de recharger la batterie et de maintenir le fret à des températures allant jusqu'à -25°C .
- Ce nouveau type de batterie est conçu pour fonctionner pendant tout le trajet. Lorsqu'elle doit être rechargée, la connexion sur le réseau électrique est la solution la plus rentable et la plus facile à utiliser.
- L'électrification est notre engagement en faveur d'un avenir plus propre. Notre stratégie globale d'électrification comprend : la solution de recharge, la maintenance, les véhicules électriques, et bien plus encore. Ces solutions nous permettent de vous accompagner dans votre transition écologique et de vous permettre de réduire votre empreinte carbone.
- Les économies d'émissions de CO_2 sont directement proportionnelles aux économies d'énergie. Chaque véhicule équipé d'un e-reefer permet d'économiser jusqu'à 25 tonnes de CO_2 par an contribuant ainsi à la réduction des émissions dans le secteur des transports.



Accélérer les innovations vers des solutions à zéro émission



Possibilité de retrofit



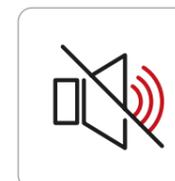
Indépendant du camion



Accompagnement par le réseau TIP



Chargement simple à l'aide d'un système de prise triphasé standard



Réduction significative du bruit

Solution sur batterie uniquement



Meilleur coût total d'utilisation €



Solution simple



Possibilité de charger pendant le chargement/déchargement ou en stationnement



Pas d'atteinte au certificat de conformité

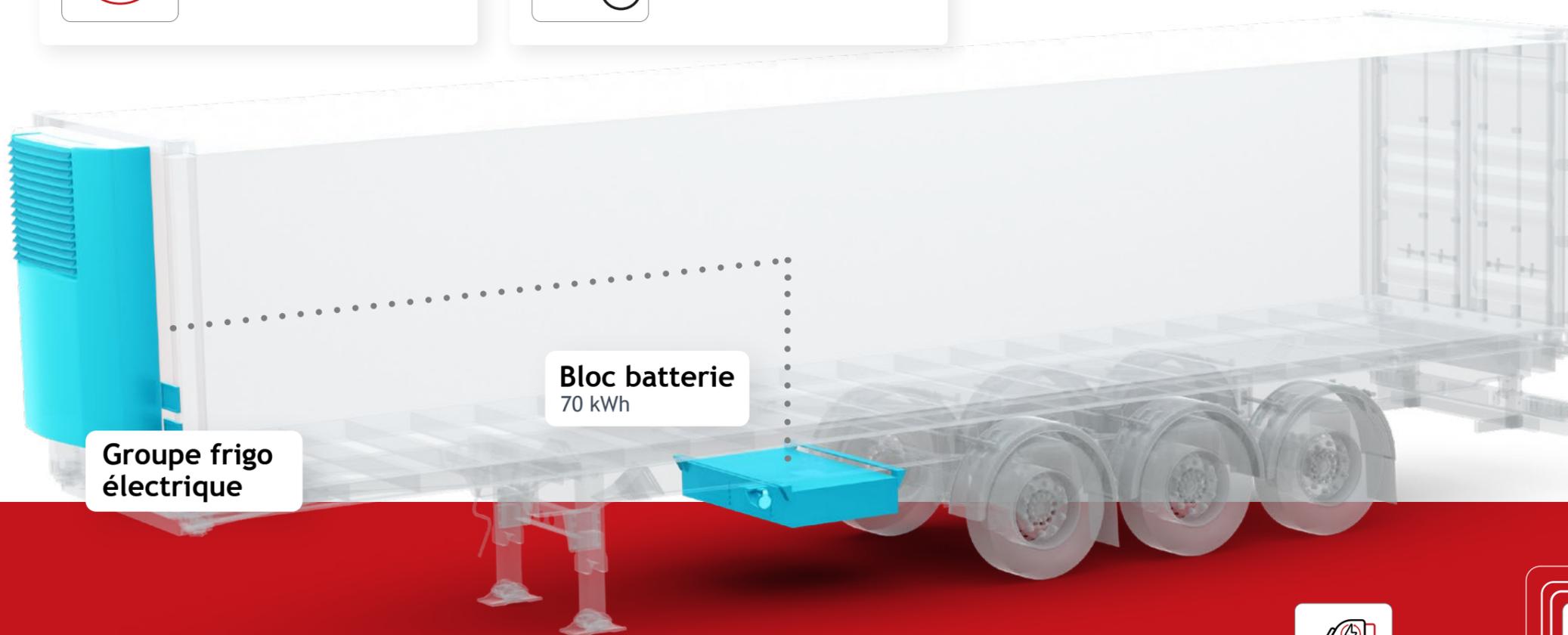


Solutions basse et haute tension



Chargement à l'arrêt

Chargement sur le réseau



Groupe frigo électrique

Bloc batterie
70 kWh

La batterie peut être rechargée à chaque fois qu'un appareil est :

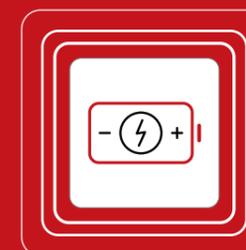
- Stationné ou à l'arrêt
- En chargement ou déchargement

Réseau

- 50/60 Hz
- 400V AC (3 phases)

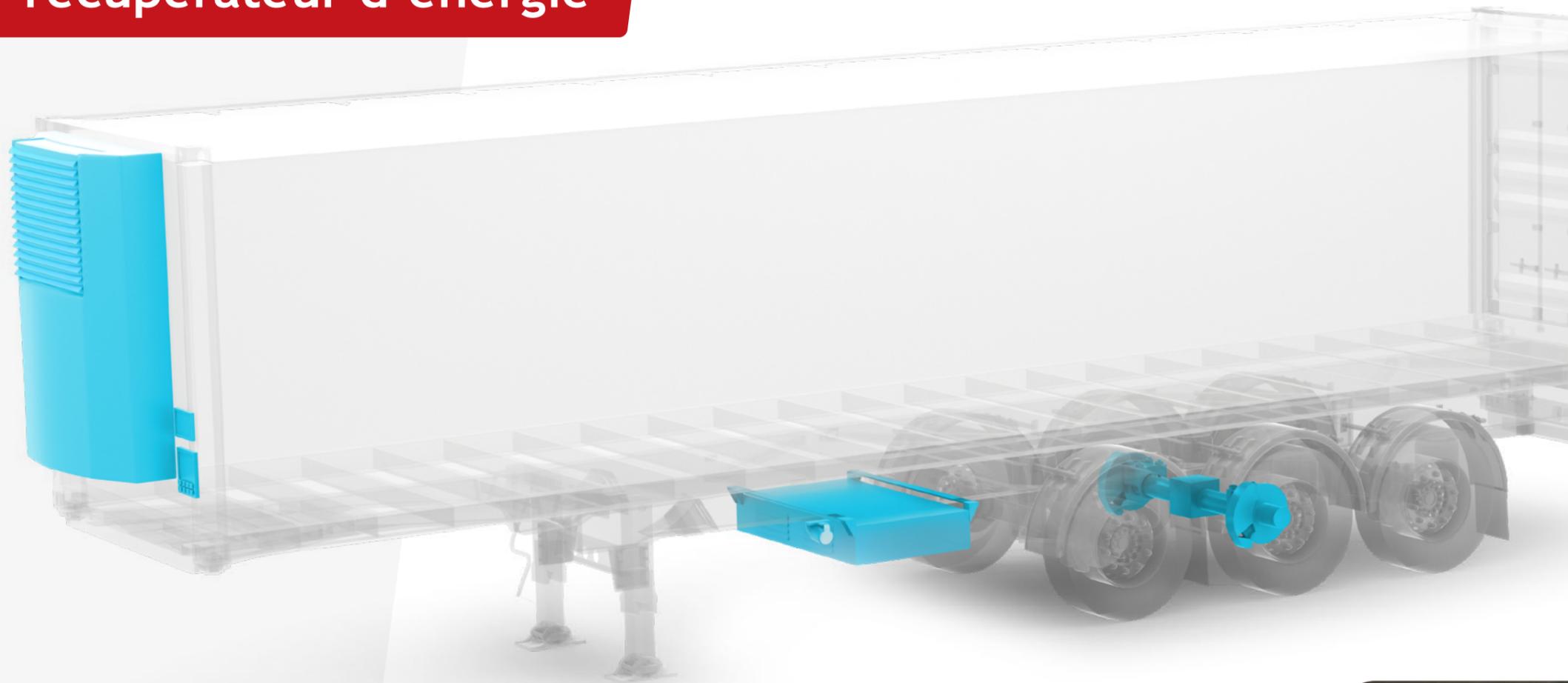


Prise électrique



e-Reefer

Solution avec essieu récupérateur d'énergie



Recharge en roulant



Solution haute tension



Chargement d'appoint sur le réseau



Coût total d'utilisation €€€



Moins dépendant du réseau électrique



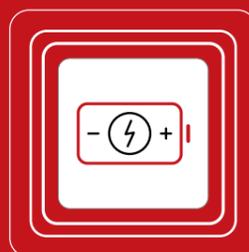
Récupérer l'énergie perdue



Violation du certificat de conformité



Essieu récupérateur



e-Reefer

Chargement sur le réseau

La batterie est chargée chaque fois qu'un appareil est :

- En décélération
- En mouvement

Réseau

- 50/60 Hz
- 400V AC (3 phases)



Solution solaire

Chargement sur le réseau



Coût total d'utilisation €€



Efficacité en fonction de la saison et de l'emplacement



Utilisation d'une énergie gratuite, le soleil



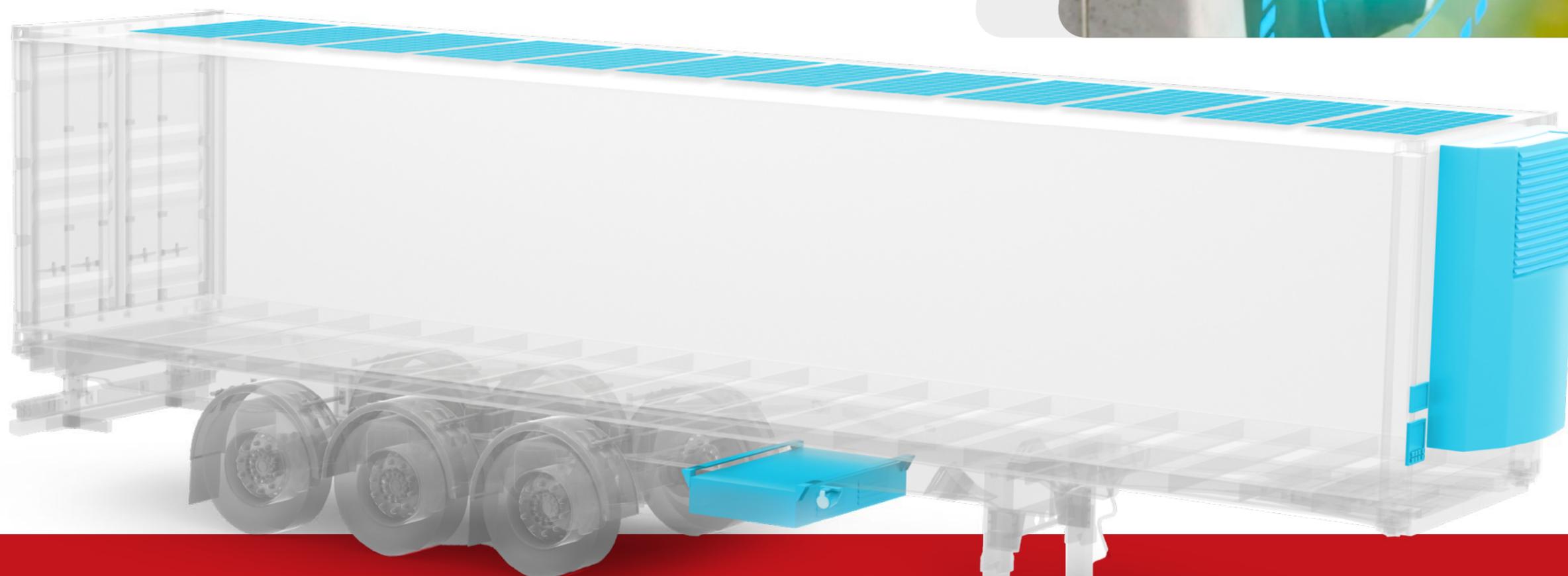
Pas de violation du certificat de conformité

La batterie peut être chargée chaque fois qu'un appareil est :

- Exposé à la lumière du jour

Réseau

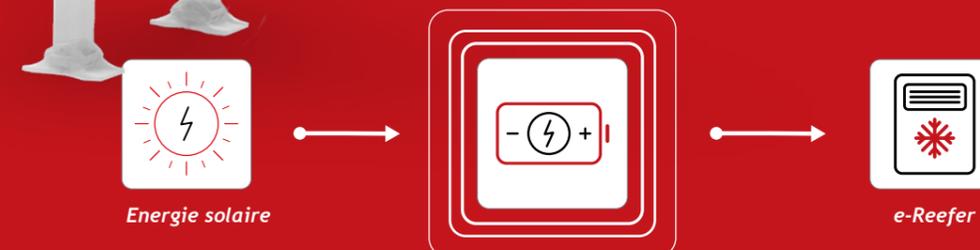
- 50/60 Hz
- 400V AC (3 phases)



Moins dépendante du réseau, recharge en fonction des opérations, recharge supplémentaire par l'intermédiaire d'une prise.



Solutions basse et haute tension



NOTRE ENGAGEMENT

NOUS RENDONS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE CONCRÈTE !



Nous permettons à nos clients de réduire leur empreinte carbone, d'atteindre leurs objectifs d'efficacité et de sécurité plus rapidement et à plus grande échelle.

En tant que leader de notre secteur, nous assumons la responsabilité de conduire l'industrie vers le développement durable afin d'améliorer la qualité de vie.

Pour accélérer la transition énergétique, nous repensons notre mode de fonctionnement traditionnel. Les innovations sont la solution, car elles entraînent des changements dans notre secteur, permettent de mieux servir les clients et de découvrir de nouvelles opportunités.

Chez TIP, notre ambition est d'être le partenaire de nos clients dans l'électrification de leurs véhicules de la chaîne du froid, afin de s'assurer que, dans un avenir proche, les groupes frigorifiques fonctionnent entièrement à l'électricité renouvelable.

TIP étudiera la solution qui répondra le mieux aux besoins de nos clients.

